|  |  |
| --- | --- |
| **A**  A01  A02  A03  A04  A05  A06  A07  A08  A09 | CARACTERÍSTICAS GENERALES: EQUIPO DE GENERACION ELECTRICA , ENCAPSULADO E INSONORIZADO , CON TABLERO DE CONTROL Y TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMATICA ,  COMBUSTIBLE: PETROLEO DIESEL Nº 2  POTENCIA PRIME : 675 KW \*\* ( Ver nota )  POTENCIA STAND BY: 750 Kw.  FASES : 3 TRIFASICO.  TENSIÓN (Volt) : 220 Volts. ,RECONEXION 440 Volt.  FRECUENCIA : 60 HZ  LUGAR DE TRABAJO: HOSPITALES.  ALTITUD : SE ESTA CONSIDERANDO UNA ALTITUD DE TRABAJO +/- 1000 msnm |
| **B**  B01  B02  B03  B04  B05  B06  B07  B08  B09  B10  B11  B12  B13  B14  B15  B16  B17 | CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR:   POTENCIA NOMINAL HP : 1125 HP  NUMERO DE CILINDROS : 6 en línea u 8 en “ V” ,12 “V “  Nº DE TIEMPOS : 4 Tiempos  DIAMETRO & CARRERA : 160 mm x 190 mm  DESPLAZAMIENTO - in3 ( L) : ( 23 lt ) RELACION DE COMPRESION : 13.8 : 1 CONSUMO DE COMBUSTIBLE : 50 - 54 gal/hr, aprox. Al 100% VELOCIDAD : 1,800 RPMASPIRACION DE AIRE : TURBO ALIMENTADO , POST ENFRIADO .PURIFICADOR DE AIRE : TIPO SECOSISTEMA DE REFRIGERACION ; POR AGUA CON BOMBA, RADIADOR Y VENTILADORSISTEMA DE COMBUSTIBLE : INYECCION DIRECTASISTEMA DE ARRANQUE : ELECTRICO DE 12 ó 24 VOLTIOS DC, MOTOR DE ARRANQUE Y ALTERNADOR DE CARGA Y BATERIA CON SUS CABLES Y TERMINALES.SISTEMA DE LUBRICACION : BOMBA DE ACEITE ACCIONADO POR ENGRANAJES Y FILTROGOBERNADOR DE VELOCIDAD : ELECTRÓNICOSISTEMA DE PROTECCIÓN : PARADA AUTOMATICA POR ALTA TEMPERATURA DEL AGUA, BAJA PRESIÓN DE ACEITE. FALLA DE ARRANQUE Y SOBREVELOCIDAD SISTEMA DE ESCAPE: ; MULTIPLE DE ESCAPE SECO , SILENCIADOR TIPO CRÍTICO, DE GRADO HOSPITALARIO, INCLUYENDO TUBERIA Y BRIDAS PINTADAS EN COLOR ALUMINIO PARA ALTA TEMPERATURA, . |
| **C**  C01  C02  C03  C04  C05  C06  C07  C08  C09  C10  C11  C12  C13  C14  C15  C16 | CARACTERÍSTICAS DEL GENERADOR. POTENCIA PRIME : 675 KW  POTENCIA STANDBY : 750 KW TIPO : SIN ESCOBILLAS, Nº DE POLOS : 4 FASES : TRIFASICO, AUTOREGULADO,AISLAMIENTO : CLASE HTENSIÓN: DE SALIDA : 220 VOLTIOS / RECONEXION 440 Volts. IFACTOR DE POTENCIA : 0.80FRECUENCIA : 60 HzVELOCIDAD : 1,800 RPMCOJINETES : 01 SELLADO Y PRELUBRICADOPROTECCIÓN : IP 23.EXCITACIÓN : PMG, AUTO EXCITADO, AUTOREGULADOREGULADOR DE VOLTAJE : estado Solido Automático , +/- 1% VENTILACION : VENTILADOR DE ALUMINIO  ACOPLAMIENTO : FLEXIBLE |
| **D**  D01  D02  D03  D04 | CARACTERÍSTICAS DE LA BASE Y ARMADOEL MOTOR, ALTERNADOR Y RADIADOR ESTAN MONTADOS SOBRE UN BASTIDOR: ACERO ESTRUCTURAL TIPO PATIN. BASE TANQUE DE COMBUSTIBLE PARA 12 HORAS DE OPERACIÓN AL 75% DE CARGA PRIMEACOPLAMIENTO: DIRECTO MOTOR / ALTERNADOR CON DISCOS METALICOS FLEXIBLESAPOYOS: RESILENTE ANTIBRIBRATORIO ENTRE EL CONJUNTO MOTOR ALTERNADOR Y BASTIDORCARGADOR DE BATERIAS: PARA CARGA AUTOMATICA, SISTEMA DE ESTADO SÓLIDO, INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN, CABLES DE CONEXIÓN. |
| **E**  E01  E02  E03  E04  E05  E06  E07  E08  E09  E10  E11  E12  E13  E14  E15 | CARACTERÍSTICAS DEL TABLERO DE PROTECCION Y CONTROL.MODULO ELECTRONICO DE CONTROL, DISPLAY LCD CON LAMPARAS LED QUE INDICARAN EL ESTADODEL GENERADOR, DEL GRUPO ELECTROGENO CON COMPARTIMIENTOS DE CONTROL Y FUERZAMONTADO SOBRE SKIT BASE EL MODULO MONITORA A EL GRUPO ELECTROGENO E INDICA SU MODO DE OPERACIÓN Y CONDICIONES DE FALLA ,REALIZANDO EL ARRANQUE O PARADA AUTOMATICA DEL MOTOR ANTE UNA DEMANDA DE CARGA O UNA CONDICION DE FALLA  SELECCIÓN DE AUTO/MANUAL / APAGADO MEDICIONES.- EL MODULO INDICARA LAS SIGUIENTES MEDICIONES EN LA PANTALLA:VOLTAJE DEL GENERADOR ( Volts)AMPERAJE DEL GENERADOR ( Amps) FRECUENCIA GENERADOR ( Hz)  FACTOR DE POTENCIA (0.8 )  POTENCIAS (Kw,Kva,Kvar )  VELOCIDAD MOTOR ( RPM)  PRESION DE ACEITE MOTOR ( Psi )  TEMPERATURA MOTOR ( ºC )  NIVEL DE COMBUSTIBLE ( % y Gal. )  VOLTAJE BATERIA ( Vdc )  HOROMETRO (Hr.)  NUMERO DE ARRANQUES  BOTON DE PARADA DE EMRGENCIA  REGISTRO DE FALLAS SISTEMA DE PROTECCIÓN: MODULO O DISPOSITIVO ELECTRONICO DE CONTROL CON LED INDICADOR DE FALLA Y/O ALARMA SONORA PARA MONITOREAR LO SIGUIENTE:BAJO /SOBRE VOLTAJE DE GENERADORSOBRE CORRIENTEBAJA /SOBRE FRECUENCIA DEL GENERADORBAJA /SOBRE VELOCIDADFALLA DEL ALTERNADORPARO DE EMRGENCIABAJA PRESION DE ACEITEALTA TEMPERATURA DEL MOTORFALLA DE PAROFALLA DE ARRANQUEBAJO / ALTO VOLTAJE DE BATERIAPERDIDA DE SEÑAL DE SENSOR DE VELOCIDADCOMUNICACAION PUERTOS RS232, RS485ACCESORIOS INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO MOTORIZADO 2000 Amperios  CON DESCONEXION POR SOBRECARGA Y CORTO CIRCUITO , CON CABLES DE FUERZA CONECTADOS AL GENERADOR  MANGUERAS FLEXIBLES PARA CONEXIÓN AL MOTOR DE TUBERIAS DE PETROLEO DE ALIMENTACION Y RETORNO.  CABLES DE BATERIAS , BORNES Y TERMINALES  BATERIAS DE LIBRE MANTENIMIENTO ( 02 )  JUEGO DE MANUALES DEL MOTOR Y GENERADOR  RESISTENCIA DESHUMEDECEDORA  CALENTADOR REFRIGERANTE ( En caso de climas frios )  CARGADOR ESTATICO DE BATERIAS CON INSTRUMENTOS 24 VDC – 05 Amp . . |
| **F**  F01  F02  F03  F04  F05  F06  F07  F08  F09  F10  F11  F12  F13 | CARACTERÍSTICAS DEL TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMATICA - TTA.GABINETE : METALICO CON COMPARTIMIENTOS DE CONTROL Y FUERZA ADOSADO A LA PARED O AUTOSOPORTADO, DE CONSTRUCCION MODULAR, ESTRUCTURA DE PLANCHA DOBLADA DE ACERO LAF 2.00 mm DE ESPESOR ,TAPAS LATERALES Y POSTERIORES , FABRICADAS DE PLANCHAS DE ACEROPUERTA DELANTERA FABRICADA DE PLANCHA DE ACERO LAF, CON CHAPA DE SEGURIDAD Y BISAGRAS .DECAPADO QUIMICO, PINTURA BASE ANTICORROSIVA Y PINTURA DE ACABADO RALSISTEMA DE FUERZA: COMPUESTO PORNTERRUPTOR MOTORIZADO DE 3 X (2000 Amperios)01 JUEGO DE BARRAS DE INTERRUPTOR PARA ENTRADA DE CABLES.01 BARRA DE TIERRA COMUNJUEGO DE AISLADORES, SOPORTES.SISTEMA INTELIGENTE: COMPUESTO POR:01 MODULO DE TRANSFERENCIA AUTOMATICA PARA TRNSICION CERRADA DEL GRUPO ELECTROGENO Y LA RED PRINCIPAL.01 JUEGO DE BORNERAS DE CONTROL01 JUEGO INTERRUPTORES TIPO RIEL DIN PARA PROTECCION DEL MODULO01 PAR DE MINI CONTACTORES PARA CONTROL DE CONMUTACION. |
| **G**  G01  G02  G03  G04  G05  H01  H02  H03  H04 | ENCAPSULADO E INSONORIZADOGABINETE METALICO:FABRICADO DE PLANCHA DE ACERO SAE 1020 DE 1.9 mm DE ESPESORPUERTAS LATERALES CON CHAPA PARA EL MANTENIMIENTO DEL MOTOR.PUERTA POSTERIOR CON VENTANAEL SISTEMA DE VENTILACION QUE ASEGURE UN BARRIDO COMPLETO DEL GRUPO DEL SENTIDO DE ALTERNADOR / MOTOR, Y EVITAR ZONAS CALIENTES.PANEL DELANTERO DESMONTABLE PARA ACCESO Y MANTENIMIENTO AL CONJUNTO DEL RADIADORESTRUCTURA DE CHAPA DE ACERO PLEGADA DE 1/16” DE ESPESOR, COMPUESTA POR PANELES UNIDOS POR TORNILLOS O PERNOS PARA UN FACIL DESMONTAJEPUERTAS LATERALES DE ACCESO CON CERRADURA DE LLAVE, DE AMPLIAS DIMENSIONES PARA UN ACCESO A UN COMODO MANTENIMIENTO.VENTANA AMPLIA PARA FACIL ACCESO AL TABLERO DE CONTROL PARA LECTURA DE INSTRUMENTOS Y MANTENIMIENTOSINSONORIZACION (AISLAMIENTO ACUSTICO)FORRADO INTERNO CON MATERIAL ABSORBEDOR DE RUIDO Y RESISTENTE A LA ALTA TEMPERATURA DEL MOTOR.ISONORACION CUMPLIENDO CON NORMAS DE SALUD: MENORES DE 35 DB ABSOLUTOS EN LOS SERVICIOS DE ATENCION DEL PACIENTE Y/O HASTA 65 DB ABSOLUTOS EN ZONAS EXTERIORES A 7.0 m DE LA CASETA CERRADA DEL GRUPO ELECTRÓGENO ENCAPSULADO. SILENCIADOR TIPO CRITICO DE GRADO HOSPITALARIO ,CON TUBERIA FLEXIBLE DE ACERO INOXIDABLE CON BRIDAS , INSTALADOS . **GARANTÍA**:  EL EQUIPO OFERTADO Y SUS COMPONENTES TENDRAN UNA GARANTIA CONTRA CUALQUIER DESPERFECTO O DEFICIENCIA QUE PUEDA MANIFESTARSE DURANTE SU USO NORMAL, EN LAS CONDICIONES IMPERANTES , POR UN PERIODO NO MENOR A VEINTICUATRO (24) MESES, CONTADOS A PARTIR DE LA FECHA SEÑALADA EN EL ACTA DE RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD. EL USUARIO COMUNICARÁ POR ESCRITO AL CONTRATISTA CUALQUIER RECLAMO CON CARGO A ESTA GARANTÍA; AL RECIBIR LA NOTIFICACIÓN EL CONTRATISTA REEMPLAZARÁ EL EQUIPO O LOS COMPONENTES DEFECTUOSOS CON UNO NUEVO.LOS GASTOS EN QUE INCURRA EL CONTRATISTA CORRERÁN POR SU CUENTA, EL REEMPLAZO DEL EQUIPO O COMPONENTES SE EFECTUARÁ EN UN PLAZO NO MAYOR DE 10 DÍAS CALENDARIOS. **KIT DE MATERIALES Y REPUESTOS**  PARA EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO POSTERIOR A LA GARANTÍA.EL POSTOR DEBERÁ ENTREGAR UN LISTADO DETALLADO DE MATERIALES Y REPUESTOS A ENTREGRASE CON EL GRUPO ELECTROGENO EN EL LUGAR INDICADO EN LAS BASES. .  **CAPACITACION Y ENTRENAMIENTO**  SEGÚN LA DIRECTIVA N° 001-2013-DGIEM/MINSA EL CONTRATISTA A LA ENTREGA Y PRUEBA DE LOS EQUIPOS, QUEDA OBLIGADO A REALIZAR LAS CAPACITACIÓNES EN EL CORRECTO MANEJO, OPERACIÓN FUNCIONAL, CUIDADO Y CONSERVACIÓN DEL EQUIPO (ANEXO N° 03) Y CAPACITACION ESPECIALIZADA EN SERVICIO TÉCNICO DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DEL EQUIPO (ANEXO N° 04) EN EL LUGAR DE DESTINO, DIRIGIDO AL PERSONAL PROFESIONAL Y TECNICO Y OTROS QUE DESIGNE EL RESPONSABLE DEL CENTRO DE SALUD U/O HOSPITAL.  **ACTA DE ENTREGA Y CONFORMIDAD** CONFORMIDAD DEL EQUIPO: ESTA REFERIDA A LO ESTABLECIDO EN LA DIRECTIVA N° 001-2013-DGIEM/MINSA.   **\*\* NOTA** .- **HAY QUE TENER EN CONSIDERACION , QUE PARA LA SELECCIÓN DE LA POTENCIA DEL GRUPO ELECTROGENO , EL USUSARIO HA HECHO SUS ANALISIS DE SU MAXIMA CARGA EN UN TIEMPO DEFINIDO ( mínimo 12 meses ) SUMADO A UN PORCENTAJE DE SOBRECARGA Y FUTURAS AMPLIACIONES O AUMENTO DE CARGA** |